

ASCON spa ISO 9001 zertifiziert

Distribution und Service

COSMOS DATA AG Binzstrasse 15 / 8045 Zürich Tel 044 463 75 45 / Fax 044 463 75 44 E-mail: info@cosmosdata.ch Internet: http://www.cosmosdata.ch

Prozeßregler mit PROFIBUS DP und Modbus Master/Slave <sup>1</sup>/<sub>8</sub> DIN - 48 x 96 Modell X5



Bedienungsanleitung • M.I.U.X5 - 4/07.08 • Cod. J30-478-1AX5 DE



ASCON spa 20021 Baranzate (Milan) Italy via Falzarego, 9/11 Fax +39 02 350 4243 http://www.ascon.it e-mail sales@ascon.it Prozeßregler mit PROFIBUS DP und Modbus Master/Slave <sup>1</sup>/<sub>8</sub> DIN - 48 x 96 Modell X5

CE



Hinweise

# **C** HINWEISE ZUR ELEKTRISCHEN SICHERHEIT UND ZUM **EMV-S**CHUTZ

Bitte lesen Sie diese Hinweise aufmerksam, bevor Sie das Instrument installieren. Klasse II Gerät für den Tafeleinbau

Dieser Regler entspricht der

 $\mbox{EG-Niederspannungsrichtlinie}$  n°73/23/EEC mit der Ergänzung n°93/68/EEC sowie der EN61010-1 : 93 + A2:95

Hinsichtlich der EMV erfüllt dieses Instrument die Richtlinie 89/336/EEC mit der Ergänzung 92/31/EEC, 93/68/EEC, 98/13/EEC:

- Vorschriften zu HF-Emissionen
 EN61000-6-3: 2001 für Wohnumgebungen
 EN61000-6-4: 2001 für industrielle Umgebungen
 - HF-Störfestigkeit
 EN61000-6-2: 2001 für Industriegeräte und -systeme

# Bitte beachten Sie, daß es in der Verantwortung des installierenden Technikers liegt, die Einhaltung aller Sicherheits- und EMV-Schutzbestimmungen sicherzustellen.

Dieser Regler verfügt über keinerlei vom Anwender zu wartenden oder instandzusetzenden Teile. Reparaturen an diesen Reglern können nur von speziell ausgebildetem Personal mit entsprechenden Geräten ausgeführt werden. Daher bietet Ascon einen technischen Kundendienst und Reparaturservice.

Bitte wenden Sie sich an Ihre nächstgelegene Ascon-Vertretung.

Alle für Sicherheit und EMV-Schutz relevanten Warnungen und Informationen sind mit dem Zeichen ACC kenntlich gemacht.

# INHALT

1	EINFÜ	ĴHRUNG	SEITE	4
	1.1	Modellschlüssel	SEITE	5
2	INSTA		SEITE	6
	2.1	ALLGEMEINE BESCHREIBUNG	SEITE	6
	2.2	UMGEBUNGSBEDINGUNGEN	SEITE	8
	2.3	EINBAU IN SCHALTTAFEL	SEITE	9
3	VERD	RAHTUNG	SEITE	10
	3.1	KLEMMENBLOCK	SEITE	10
	3.2	EMPFOHLENE LEITUNGSFÜHRUNG	SEITE	11
	3.3	VERDRAHTUNGSBEISPIEL	SEITE	12
4	BEDI	ENUNG	SEITE	22
	4.1	FUNKTION VON TASTATUR UND ANZEIGE	SEITE	22
	4.2	DATENEINGABE	SEITE	24
	4.3	KONFIGURATION	SEITE	25
	4.4	PARAMETRIERUNG	SEITE	34
	4.5	PARAMETER	SEITE	42
	4.6	ZUGANGSEBENE	SEITE	50

5	ANZE	IGEN	SEITE	53
6	EING	ABEN UND BEFEHLE	SEITE	54
	6.1	EINGABEN ÜBER DIE TASTATUR	SEITE	55
	6.2	STEUERUNG ÜBER DIGITALE EINGÄNGE	SEITE	58
	6.3	STEUERUNG ÜBER DIE SERIELLE SCHNITTSTELLE		
		(BITTE IN DER ANLEITUNG ZUR SERIELLEN		
		SCHNITTSTELLE NACHLESEN)		
7	RAM		SEITE	59
	7.1	AUFBAU DES PROGRAMMS	SEITE	59
	7.2	ARBEITSWEISE DES PROGRAMMS	SEITE	60
	7.3	PARAMETRIERUNG – PROGRAMM-MENÜ	SEITE	62
	7.4	Anzeige des Programmstatus	SEITE	64
	7.5	PROGRAMM STARTEN/ANHALTEN	SEITE	65

8 TECHNISCHE DATEN SEITE 69

#### 1 - Einführung

#### 1 EINFÜHRUNG

#### LEISTUNGSFÄHIG UND FUNKTIONAL

Vielen Dank für den Kauf eines Reglers. Diese Regler repräsentieren die Summe der unsere Ergahrungen bei der Entwicklung und Herstellung von intelligenten, leistungsfähigen und hochzuverlässigen

Die Regler der Serie X5 sind für den Betrieb im industriellen Umfeld konzipiert und bieten als wirklich universell einsetzbare Instrumente eine vollständige Funktionsausstattung.

Je nach Ausführung können diese Regler auch für 4 Rampenprogramme mit bis zu 16 Segmenten programmiert werden.



#### 1 - Einleitung



Der vollständige Modellschlüssel ist auf dem Typenschild angegeben.

Informationen zum Produktkode können auch über die Tastatur abgerufen werden wie in Abschnitt 5.1 auf Seite 53 beschrieben.



Modell D В С Α X5 11 12 13 (<u>\_</u>) SCI AT MAN RUN S3 1 HLD S2 REM S1 1234  $\Box \nabla$ \* A/M  $\checkmark$ \_ ب



Versorgungsspannung	Α
100 240Vac (-15+10%)	3
24Vac (-25+12%)	-
oder 24Vdc (-15+25%)	5

Ausgänge OP1 - OP2	В
Relais - Relais	1
Triac - Triac	5

Serielle Kommunikation	С
Keine	0
Mathematik-Paket (MP)	1
RS485 Modbus/Jbus SLAVE + MP	5
RS485 Modbus/Jbus SLAVE + MASTER + MP	6
PROFIBUS DP SLAVE + MP	7
RS485 Modbus/Jbus SLAVE + PROFIBUS + MP	8

Optionen	D
Keine	0
Frequenzeingang	1
2 <sup>ter</sup> SSR-Treiber/Analogausgang (OP6)	4
Frequenzeingang + OP6	6

Sollwertrampen	
Nicht installiert	0
4 Programme mit 16 Segmenten	4

Bedienungsanleitung	F
Italienisch/Englisch (Standard)	0
Französisch/Englisch	1
Deutsch/Englisch	2
Spanisch/Englisch	3

Farbe der Frontplatte	G
Anthrazit (Standard)	0
Beige	1



# INSTALLATION

#### 2.1 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Installation darf ausschließlich durch qualifiziertes Personal ausgeführt werden.

Bitte beachten Sie bei der Installation des Reglers alle Anweisungen dieser Bedienungsanleitung. Dies gilt insbesondere für die mit Symbol acc gekennzeichneten Sicherheits- und EMV-Schutzhinweise.

# Ace

Um Berührung oder Kontakt mit spannungsführenden Teilen zu verhindern, muß der Regler in einem geschlossenen Gehäuse, einem Schaltschrank oder einer Schalttafel installiert werden.



#### 2.1.2 TAFELEINBAU



2.1.1 ABMESSUNGEN

#### 2.2 UMGEBUNGSBEDINGUNGEN



## Normale Betriebsbedingungen

2000	Höhe über N.N. bis zu 2000 m					
₽°C	Temperatur 050°C	Temperatur 050°C				
%Rh	Feuchte 595 % r. F., nicht konde	nsierend				
Besondere Be	triebsbedingungen	Vorschlag				
2000	Höhe über N.N. > 2000 m	Modell für 24Vac verwenden				
₽c	Temperatur >50°C	Lüfter einsetzen				
%Rh	Feuchte > 95 % r. F.	Kondensation durch höhere Temperatur verhindern.				
5 6 4 4 1 1 4 9 4 7 5 9 4 7 6 1 9 4 7 6 1 9 4 7 6 1 9 4 7 7 4 9 4 7 7 4 9 4 7	Leitfähiger Staub	Filter verwenden				
Unzulässige E	Betriebsbedingungen 🚫					
U.S.	Korrosive Gase					
	Explosionsgefährdete Atmosphären					

#### 2.3 EINBAU IN SCHALTTAFEL [1]

#### 2.3.1 IN AUSSCHNITT EINSETZEN

- 1 Tafelausschnitt anfertigen.
- 2 Auf korrekte Positionierung der Dichtung achten
- 3 Instrument von Vorne einsetzen.

#### 2.3.2 BEFESTIGUNG

- 1 Montageklammern aufstecken
- 2 Montageklammern zur Schalttafel hin schieben und andrücken, um den Regler zu fixieren.

#### 2.3.3 MONTAGEKLAMMERN LÖSEN

- 1 Schraubendreher zwischen Regler und Klammern einschieben.
- 2 Klammer durch Drehen des Schraubendrehers lösen.

#### 2.3.4 HERAUSZIEHEN DES REGLERS

- 1 An diesen Punkten zusammendrücken
- 2 und herausziehen

Das Instrument kann durch statische Elektrizität beschädigt werden.









Vor dem Herausziehen eine geerdete Fläche berühren.



#### UL note

[1] For Use on a Flat Surface of a Type 2 and Type 3 'raintight' Enclosure.

#### 3 - Verdrahtung



# VERDRAHTUNG

# 3.1 VERDRAHTUNG [1]





**UL** notes

- [1] Use 60/70 °C copper (Cu) conductor only.
- [2] Wire size 1 mm<sup>2</sup> (18 AWG Solid/Stranded)





#### 3.2 EMPFOHLENE LEITUNGSFÜHRUNG



Das Instrument ist für den Einsatz unter rauhen und störintensiven Umgebungen ausgelegt (Stufe IV des Industriestandards IEC 801-4). Dennoch sollten die folgenden Richtlinien beachtet werden:

ACE

VORSICHTSMAßNAHMEN

VERDRAHTUNG

Bei der Verdrahtung müssen alle relevanten Sicherheitsvorschriften eingehalten werden.

Spannungsversorgungs- und Signalleitungen getrennt von leistungsführenden Leitungen halten. Leitungen nicht in der Nähe von Schützen, Relais oder Elektromotoren führen. Leitungen nicht in der Nähe von Leistungsschaltern führen. Dies gilt insbesondere für Phasenanschnittsteuerungen.

Eingangsleitungen von Netz- und Ausgangsleitungen getrennt führen.Wenn dies nicht möglich ist, abgeschirmte Kabel verwenden und die Abschirmung einseitig erden.



#### 3.3 VERDRAHTUNGSBEISPIEL (VENTILREGELUNG)



#### Hinweis:

 Vergewissern Sie sich, daß die Netzspannung mit der auf dem Typenschild angegebenen Spannung übereinstimmt.

ACC

- 2] Schalten Sie die Spannungsversorgung erst ein, wenn alle elektrischen Anschlüsse vollständig verdrahtet wurden.
- 3] Entsprechend der einschlägigen Sicherheitsbestimmungen sollte der Netzschalter mit der MSR-Nummer des Instruments beschriftet werden, das er schaltet. Der Netzschalter sollte für den Bediener einfach zugänglich sein.
- 4] Das Instrument ist mit einer Sicherung von 0.5 Aac (träge) abgesichert. Bei einem Ausfall der Sicherung sollte das Instrument zur Instandsetzung an den Hersteller gesendet werden.
- 5] Zum Schutz des Instruments sollten folgenden Sicherungen vorgesehen werden:
   2Aac träge für 220Vac Relaisausgänge
   4Aac träge für 120Vac Relaisausgänge
   1Aac träge für Triac-Ausgänge
- 6] Relaiskontakte sind bereits durch integrierte Varistoren gesichert.

Bei induktiven Lasten und einer Versorgungsspannung von 24 Vac sind Varistoren Kode A51-065-30D7 zu verwenden, die auf Anfrage lieferbar sind.

#### 3.3.1 ▲C€ SPANNUNGSVERSORGUNG

Schaltnetzteil mit integrierter Sicherung, zweifach galvanisch getrennt

• Standardversion Standard-Spannung: 100...240Vac (-15...+10%) Frequenz: 50/60Hz

 Niederspannungs-Netzteil: Nennspannung : 24Vac (-25...+12%) Frequenz : 50/60Hz oder 24Vdc (-15...+25%) Leistungsaufnahme 3VA max. Sicherung (PTC) Netz/ Versorgungsspannung 261 N 271

Um die Immunität gegenüber Störungen zu erhöhen empfiehlt es sich, die Erdungsklemme, die für Gebäudeinstallationen vorgesehen ist, nicht anzuschließen.

### 3.3.2 PROZEBEINGANG PV

# A Für Thermoelement-Typen L-J-K-S-R-T-B-N-E-

- W
- · Polarität beachten.
- Nur Ausgleichsleitung des gleichen Typs wie das eingesetzte Thermoelement verwenden.
- Wenn abgeschirmtes Kabel verwendet wird, die Abschirmung einseitig erden.

#### B Pt100-Aufnehmer

- Bei 3-Drahtanschlu
  ß darauf achten, da
  ß alle Leiter den gleichen Querschnitt aufweisen (1mm<sup>2</sup> min). Maximal zul
  ässiger Widerstand: 20Ω pro Leiter
- Bei 2-Drahtanschluß müssen beide Leiter den gleichen Querschnitt aufweisen (1.5mm<sup>2</sup> min)und die Klemmen 11 und 12 sind mit einer Brücke zu verbinden.

# B1 Für AT (2x RTD Pt100) Sonderausführung

Bei einer Kabellänge von 15 m und einem Kabelquerschnitt von 1.5mm<sup>2</sup> ergibt sich ein Fehler von ca.1°C.

R1 + R2 müssen zusammen kleiner als  $320\Omega$  sein.





Bei 2-Drahtanschluß sind die Klemmen 11 und 12 mit einer Brücke zu verbinden.



Leiter mit gleicher Länge und gleichem Querschnitt von 1.5 mm² verwenden. Maximal zulässiger Widerstand: 20Ω pro Leiter С

#### 3.3.2 PROZEBEINGANG PV

ΔCE



$$\label{eq:relation} \begin{split} \text{Ri} &= 30 \Omega \text{ für mA} \\ \text{Ri} &> 10 M \Omega \text{ für mV} \\ \text{Ri} &= 10 k \Omega \text{ für Volt} \end{split}$$

#### C2 3-Draht-Transmitter



#### [1] Hilfsversorgung zur

Transmitterspeisung 24Vdc ±20% /30mA max., nicht kurzschlußfest

#### 3.3.3 PROZEBEINGANG - IN2 FREQUENZEINGANG

Bei Verwendung des Frequenzeingangs, steht der Eingang IN1 nicht zur Verfügung

- Low-Pegel: 0...2V /0.5mA max.
- High-Pegel:3...24Volt/~ 0 mA max.
- Frequenzbereich: 0...2kHz/0...20kHz bei der Konfiguration einstellbar
- Sensoren mit NPN-Ausgang oder sauberem Kontakt verwenden



Ace

3 - Verdrahtung

Ace

#### 3.3.4 WEITERE EINGÄNGE

# Ace

#### A - Externer Sollwert

## B- Potentiometer-Eingang

Strom-Eingangsbereich 0/4...20mARi =  $30\Omega$ 

 $\label{eq:spannungs-Eingangsbereich} \begin{array}{l} \text{Spannungs-Eingangsbereich} \\ 1...5\text{V}, 0...5\text{V}, 0...10\text{V} \\ \text{Ri} = 300\text{k}\Omega \end{array}$ 



Nicht verfügbar mit Frequenzeingang

# Positionseingang für Ventile



### 3.3.5 DIGITALER EINGANG

- Der Eingang ist aktiv, wenn der logische Status ON bzw. High anliegt, entprechend einem geschlossenen Kontakt.
- Der Eingang ist inaktiv, wenn der logische Status OFF bzw. Low anliegt, entprechend einem geöffnetem Kontakt.



# 3.3.6 AUSGÄNGE OP1 - OP2 - OP3 - OP4 - OP5 - OP6 (OPTION)

Die Funktionalität der Ausgänge OP1, OP2, OP4, OP5 und OP6 wird bei der Konfiguration definiert. Folgende Kombinationen sind möglich:

	Regelausgänge			Alarmausgang			Analogausgang		
		Primär (Heizen)	Sekundär (Kühlen)	AL1	AL2	AL3	AL4	PV	SP
Α	Eine	0P1			0P2	0P3	0P4	0P5	OP6
В	Regelzone	0P5		0P1	0P2	0P3	OP4		0P6
D		0P1	OP2			0P3	0P4	OP5	0P6
Ε	Zwei	0P1	OP5		0P2	0P3	0P4		0P6
F	Regelzonen	0P5	OP2	0P1		0P3	0P4		0P6
G		0P5	OP6		0P2	0P3	0P4		
L	Ventilregelung	0P1 🔺	0P2 🔻			0P3	0P4	0P5	OP6

ACE

mit:

0P1 - 0P2	Relais- oder Triac-Ausgang
OP3 - OP4	Relaisausgang
OP5 - OP6	Analoge/digitale Ausgänge zur Regelung oder Signalausgabe

#### 3 - Verdrahtung





Anmerkungen zu den Seiten 17 - 18 - 19 OP1 - OP2 Relaisausgang

- Einpoliger Schließer, 2A/250 Vac ohmsche Lasten
- Sicherung 2AacT
- OP1 OP2 Triac-Ausgang
- Schließer für ohmsche Lasten bis 1A/250 Vac max.
- Sicherung 1Aac träge

Galvanisch getrennte digitale Ausgänge OP5-OP6

- 0...24Vdc, ±20%, 30 mA max. Galvanisch getrennte Analogausgänge OP5-OP6
- 0/4...20mA, 750Ω/15V max.
   0/1...5V, 0...10V, 500Ω/20mA max.

[1] Varistor (nur für induktive Lasten 24Vac)







#### 3.3.6-G SERVOMOTOR-AUSGANG RELAIS (TRIAC) / RELAIS (TRIAC)

PID-Algorithmus ohne Positionspotentiometer, 3-poliger Ausgang mit 2 Schließern (Vergrößern, Stop, Verkleinern)





# 3.3.7 OP1-2-3-4 ALARMAUSGÄNGE 🛆 🤆



Die Relais-/Triac-Ausgänge OP1 und OP2 stehen nur dann als Alarmausgänge zur Verfügung, wenn sie nicht bereits als Regelausgänge benutzt werden.



 Varistor nur bei induktiven Lasten und 24Vac Versorgung anschließen.



Die Ausgänge OP5 und OP6 können für Regelaufgaben oder für die Ausgabe von PV / SP verwendet werden.

- Galvanische Trennung 500Vac/1 min
- 0/4...20mA, 750Ω / 15Vdc max
   0/1...5V, 0...10V, 500Ω / 20mA max.



- Galvanische Trennung 500Vac/1 min Entspricht dem EIA RS485 Standard für Modbus/Jbus
- DIP-Schalter für Terminierung



3 - Verdrahtung



#### 3.3.10 PROFIBUS DP (OPTION) [



 $\begin{array}{l} \mbox{Externe Terminierungswiderstände} \\ 220 \Omega \mbox{ und } 390 \Omega \mbox{ (} 1/4 \mbox{ W}, \pm 5\% \mbox{) nur} \\ \mbox{bei der ersten und der letzten} \\ \mbox{PROFIBUS-Station anschließen.} \end{array}$ 

 Galvanische Trennung 500Vac /1min

- Entspricht dem EIA RS485 Standard für PROFIBUS DP
- Verbindungskabel: Verdrilltes Kabelpaar entsprechend der PROFIBUS Spezifikationen (z. B. Belden B3079A)
- Max. Länge: 100 m bei 12 Mbps

"Zur Vereingachtung der Verdrahtung steht ein Sub-D-Stecker (9polig) zur Verfügung: **AP-ADP/PRESA-DSUB/9P** Mit einem 9 PIN-Steckverbinder Typ ERNI verwenden Artikelnr. 103648 oder gleichwertig.





X5	D-SUB 9-polig	Signal	Beschreibung gemäß PROFIBUS-Spezifikation
1	3	RxD/TxD-P (DP)	Sendung/Empfang +
2	8	RxD/TxD-N (DN)	Sendung/Empfang -
3	5	DGND (DG)	Referenzpotential (angeschlossen an 5V)
4	6	VP (VP)	Versorgung für Abschlusswiderstand (P5V)

Detaillierte Informationen zur Verdrahtung finden Sie im PROFIBUS Product Guide oder im Internet unter: http://www.profibus.com/online/list 4 - Bedienung

4

# BEDIENUNG 4.1.1 FUNKTION VON TASTATUR UND ANZEIGE IM NORMALEN BETRIEB



#### 4.1.2 FUNKTION VON TASTATUR UND ANZEIGE IM NORMALEN BETRIEB

Die Parametereinstellung ist mit einem Timeout ausgestattet. Wenn für mehr als 30 Sekunden keine Taste betätigt wurde, kehrt der Regler wieder zur normalen Betriebsart zurück.

Nachdem der gewünschte Parameter oder Kode gewählt wurde, kann dieser mit den Tasten oder Verändert werden.

Die angezeigte Einstellung wird in dem Moment übernommen, in dem die Taste Jzur Auswahl des nächsten Parameters betätigt wird. Bei Betätigung der Taste 🗶 oder nach 30 Sekunden ohne Tastendruck wird der Wert nicht verändert.

Mit der Taste 💬 kann von jedem Parameter aus wieder der normale Betrieb aufgerufen werden.



# 4.2 PARAMETEREINSTELLUNG





# 4.2.2 EINSTELLUNGEN MIT PARAMETERLISTEN

ICI I

DE

Unit

Unit

Unit

Grad

Grad

Grad

Celsius

Celsius

(Eine Übersicht zur Konfiguration findet sich auf Seite 26)

Bei einmaliger Betätigung der Taste \land oder 👽 wird die ieweils nächste oder vorhergehende Einstellmöglichkeit für den Parameter angezeigt. Wird die Taste 🔊 oder 👽 gedrückt gehalten, durchläuft der Regler mit einem Abstand von 0.5 Sekunden alle Einstellmöglichkeiten. Wenn der nächste Parameter aufgerufen wird, wird die angezeigte Einstellung für den Parameter übernommen.



#### 4.3 KONFIGURATION



#### 4.3.1 EINGANGSKONFIGURATION



Tab. 1	Eingangsart	
Anzeige	Beschreibung	InP.
tc. J	0600°C	321112°F
tc. Ľ	01200°C	322192°F
Ec. L	0600°C	321112°F
Ec. S	01600°C	322912°F
be. r	01600°C	322912°F
tc. t	-200400°C	-328752°F
tc. b	01800°C	323272°F
te. n	01200°C <b>[1]</b>	322192°F
ten i	01100°C <b>[2]</b>	322012°F
E c.U 3	02000°C	323632°F
Ec.US	02000°C	323632°F
Ec. E	0600°C	321112°F
cuSt	Kundenspezifis	cher Bereich
redi	-200600°C	-3281112°
rtd2	-99.9300.0°C	-99.9572.0°F
dBLF	-50.050.0°C	-58.0122.0°F
0.50	050 mV	
0.300	0300 mV	
0-5	05 Volt	Technische
1-5	15 Volt	Einhoiton
0 - 10	010 Volt	LINIEILEII
0 - 20	020 mA	
4-20	420 mA	

0...2.000 Hz

0...20.000 Hz (Option)

Fr9L

Fr 9.H

Frequenz

Tab. 2	Technische Einheiten
Anzeige	Beschreibung
non8	Keine
90	Grad Celsius
oF	Grad Fahrenheit
ΠA	mA
ПЦ	mV
U	Volt
Ьðr	bar
PS I	PSI
ch	Rh
Ph	Ph
H2	Hertz

[1] Thermoelemente[2] Thermoelemente

#### 4.3.2 SOLLWERT-KONFIGURATION



Tab. 3	Sollwert-Art		
Anzeige	Beschreibung	5.P.E 9	
Loc	Nur lokal		
r 80	Nur extern		
<u>L</u> -r-Lokal/Extern			
Lockal - nachführbar		rbar	
		hrbar	
Pro9	Programm (Opt	ion)	

Tab. 4	Ext. Sollwert	r 5. In
Anzeige	Beschreibung	
0-5	05 Volt	
1-5	15 Volt	
0 - 10	010 Volt	
0 - 20	020 mA	
4-20	420 mA	

#### 4.3.3 AUSGANGSKONFIGURATION



Tab. 5	Regelart	
Anzeige	Beschreibung	E n.E 9
0F.c 8	Indirekte Wirkung	
0F.d ,	Direkte Wirkung	EIII/Aus
Pidd	Direkte Wirkung	חום
Pidr	Indirekte Wirkung	F.I.D.
U.d. re	Direkte Wirkung	Ventils-
U 80	Indirekte Wirkung	tellung
H.E.L o	Linear	Hoizon/
H.[.[]  Nicht-linear, Öl		Kühlon
5H.3.H	Nicht-linear, Wasser	Runien

Tab 6	Primärer Ausgang			
100.0	(Heizen)			
Anzeige	Beschreibung	N.C.O P		
OFF	Nicht verwendet			
OP I	Relais/Triac	Schal-		
Lo9	Digital	tend		
0-5	05 Volt			
1-5	15 Volt			
0 - 10	010 Volt	DU-		
0 - 20	020 mA	Signal		
4-20	420 mA			

Tab. 7	Sekundärer Au (Kühlen)	usgang
Anzeige	Beschreibung	5.C.OP
OFF	Nicht verwendet	
0P 2	Relais/Triac	Schal-
Lo9	Digital	tend
0-5	05 Volt	
1-5	15 Volt	
0 - 10	010 Volt	Signal
0-20	020 mA	Signal
4-20	420 mA	

Tab. 8	Analogausgänge		
		0.r E. T	
Anzeige	Beschreibung	0.r E.2	
0-5	05 Volt		
1-5	15 Volt		
0 - 10	010 Volt		
0-20	020 mA		
4-20	420 mA		

#### ANALOGAUSGANG

Wenn die Ausgänge OP5 und OP6 nicht für Regelaufgaben verwendet werden, können sie zur Ausgabe des linearisierten PV oder SP eingesetzt werden.

Ausgegebenes Signal -1

non8 PU /5P

r	<b>E</b> . 1	Ausgangsbereich
r	6.2	0-571-570-10 0-2074-20

Die folgenden Parameter definieren den Bereich, der über den Analogausgang ausgegeben wird: Nullpunkt für

Analogausgang

r E.L



rt.

r E.

# r E.H 1





Beispiel:

- Thermoelement Typ, Bereich 0 1600°C
- Ausgangsbereich 4...20 mA
- Ausgabe des PV über einen Bereich von 800...1200°C mΑ



Um den Signalbereich zu invertieren, kann für r t.L. eine kleinerer Wert als für r E.H / eingestellt werden.

# 4.3.4 KONFIGURATION DER DIGITALEN EINGÄNGE



Tab. 10	Funktion der digitalen		
	Eingänge IL I		
	1L 2		
Anzeige	Beschreibung IL 3		
OFF	Nicht verwendet		
L-r	Lokal/Extern		
8.03 n	Auto/Hand		
5.P. I	Erster gespeicherter Sollwert		
5.P. 2	Zweiter gespeicherter Sollwert		
5.P. 3	5.P. 3 Dritter gespeicherter Sollwert		
Ľ₽Ь. I	Sperren der Tastatur		
51 - 1	Sollwertgradienten		
J L U. I	sperren 5.P.		
H.P.U	Meßwert halten		
EUNE	Konstantes	[	
0.01			
Pr 9.1	Zugitas Programmi bis		
<u>Pr 9.c</u>	Zweites Programm bis		
Pr 9.3	Drittes Programm zu 3		
Pr 9.9	Viertes Programm		
_ r H.	Programm Start/Stop		
_ r 5E	Programm Rücksetzen		
ЫСС	Rückstellung der Sperrfunktion beim Einschalten		

# ALA ConF $\ominus$ ٦.

- 1 Die Ausgänge OP1 und OP2 können als Alarmausgänge verwendet werden, wenn sie nicht für die Regelung benutzt werden.
- 2 OP3 und OP4 können mit dem Programm verknüpft werden (wenn Option installiert ist).





## 4.3.6 ALARMKONFIGURATION AL1, AL2, AL3, AL4

Es können bis zu vier Alarme konfiguriert werden: AL1, AL2, AL3 und AL4 (s. Seite 31). Für jeden Alarm sind folgende Parameter einstellbar:

- A Art und Arbeitsweise des Alarms (Tab. 11, Seite 31)
- B Quittierung: Ltch
- C Terdrückung des Alarms beim Anfahren:
- D Alarm wird bei Sensorbruch unterdrückt

Die Zuordnung des Alarms zu einem der Ausgänge DP 1 ... DP4

Für die Ausgabe von Alarmen können lediglich Ausgänge verwendet werden, die nicht bereits für die Regelung eingesetzt werden

(s. Abschnitt 3.3.7, Seite 20).

Wenn mehrere Alarme auf einen gemeinsamen Ausgang ausgegeben werden, sind die Alarme mit einem logischen ODER verknüpft.

# Anzeige beim Auftreten von Alarmen

Diese Funktion kann über die Konfigurationssoftware aktiviert werden.

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte der separaten Anleitung: gammadue<sup>®</sup> und deltadue<sup>®</sup> controller series serial communication and configuration





Die rote LED für den aktivierten Alarmausgang leuchtet.

#### [A] ALARMART UND ARBEITSWEISE

#### Absolut-Alarm



#### Abweichungsalarm

On S	Р		Abweichungs-
Off			maximalalarm ⊗d₽H
bweichungs-	hyd	hyu	On
ninimalalarm	t y		Off
· Endwert des Bereichs	s ASP s larmsol	lwert	+ Endwert des Bereichs

#### Abweichungsbereich



### [B] QUITTIERUNG

Wenn die Quittierung aktiviert ist, wird ein aufgetretener Alarm angezeigt, bis er vom Bediener quittiert wurde. Zur Quittierung kann eine beliebige Taste betätigt werden.

985		
L	E c	: ŀı
	$\bigcirc \bigcirc$	

Nach der Quittierung wird das Alarmrelais nur zurückgesetzt, wenn die Alarmbedingung nicht mehr erfüllt ist.

#### [C] UNTERDRÜCKUNG BEIM ANFAHREN





#### [D] ALARM WIRD BEI SENSORBRUCH UNTERDRÜCKT

Für Alarme, die nicht auf LBA konfiguriert sind, kann der Parameter "danb" programmiert werden

#### **Einstellungen:**

- Der Alarmstatus wird beibehalten, wenn ein Fühlerbruch auftritt;
- 925 Bei Fühlerbruch wird kein Alarm ausgelösst. Nachdem der Sensor ausgewechselt wurde, wird der gültige Alarmstatus wieder hergestellt, bis der nächste Fühlerbruch auftritt.



#### ALARME MIT LBA-(MEßKREIS OFFEN)

Wenn der Regler eine Unterbrechung in den Eingangsoder Ausgangsleitungen feststellt, wird nach einer einstellbaren Zeitspanne von 1... 9999 Sekunden der Alarm AL1 ausgelöst (s. Seite 37). Der Alarm wird blinkend angezeigt und verlischt, wenn der Fehlerzustand nicht mehr besteht. Dieser Alarmzustand wird durch eine rote LED sowie eine blinkende PV-Anzeige gemeldet.



Für Ein/Aus-Regelungen ist dieser Alarm nicht verfügbar.

### 4.4 PARAMETEREINSTELLUNG - PARAMETERMENÜ






#### 4.4.2 PARAMETRIERUNG – ALARM-MENÜ



[1] Entsprechend der vorgenommenen Konfiguration wird ein Kode für Nummer und Typ des Alarms angezeigt (s. Seite 31). Je nach Alarmart ist der entsprechende Sollwert einzugeben wie aus der folgenden Tabelle ersichtlich.

Art und Wert	Arbeitsweise	Nr. and		
		Param.		
<b>Absolut</b> Gesamter Bereich	Vollbereichs m a x i m a - lalarm	_ F 5.H		
	Vollbereichs m i n i m a - lalarm	_ F 5.L		
Abweichung	Abweichung smaxima- lalarm	_ d @.H		
Gesamter Bereich	Abweichung sminima- lalarm	_ d P.L		
Abweichungsb	Auslösen			
ereich	außerhalb	had		
Gesamter Bereich	Bereich	_ (_,( , (_,		
Meßkreis offen	Ob.			
19999 sek	Grenzwert	- 1 6 6		

4 - Bedienung

#### 4.4.3 PARAMETRIERUNG – PID-MENÜ (wird bei Ein/AUS-Regelung nicht angezeigt)











#### 4.5 PARAMETERBESCHREIBUNG

Der einfacheren Bedienung halber sind die Parameter entsprechend ihrer Funktionalität in Menüs angeordnet.

#### 4.5.1 SOLLWERT-MENÜ



Untere Sollwertbegrenzung

Obere Sollwertbegrenzung

Oberer und unterer Grenzwert für den Sollwert.

Die Spanne zwischen diesen Grenzwerten muß mindestens 100 Stellen betragen.



5.8

Steigende Sollwertrampe



Fallende Sollwertrampe

Dieser Parameter definiert die maximale Geschwindigkeit, mit der sich der Sollwert ändern kann, ausgedrückt in Einheiten/Sekunde, Einheiten /Minute oder Einheiten /Stunde (siehe Seite 27).

In der Einstellung ( $\square F F$ ) ist die Funktion abgeschaltet, und der neue Sollwert wird unmit-

telbar übernommen, anderenfalls erfolgt die Änderung mit der konfigurierten Geschwindigkeit.

Der neue Sollwert wird als "Zielsollwert" bezeichnet. Er kann als Parameter [<u>-5,F</u>]. abgerufen werden (s. Bedienungsablauf Seite 53).

In Verbindung mit dem externen Sollwert sollten die Parameter (51. ...) und (51. .d) bei Bedarf auf (1)FF (9252):22 werden.





3

5.2.

Erster gespeicherter Sollwert Zweiter gespeicherter Sollwert Dritter gespeicherter Sollwert

Dies sind die Werte der drei Sollwerte, die über die digitalen Eingänge, Kommunikation oder Tastatur angewählt werden können. Der aktive Sollwert wird durch die grünen LEDs **\$1, \$2** oder **\$3** angezeigt.

S. auch 56.

# SPEr

Nachführung aespeicherter Sollwerte

(s. Abschnitt 4.3.2, Seite 27) Für die gespeicherten Sollwerte kann zwischen zwei Betriebsarten aewählt werden:

A- Standby no

Der gespeicherte Sollwert ist aktiv, solange der entsprechende Befehl ansteht. Ist der Befehl nicht mehr aktiv. kehrt der Regler zum lokalen Sollwert zurück.

B- Nachführung 985 Nachdem der gespeicherte Sollwert aktiviert wurde, bleibt er aktiv. Der vorherige lokale Sollwert bleibt nicht erhalten.



Skalenfaktor für externen

#### Sollwert

Ratio (SKALENFAKTOR) ist der Faktor. mit dem der Eingangssollwert multipliziert der wird. den externen Sollwertbereich in Relation zum Eingangsbereich definiert.

Basissollwert

Bias (Offst. Basissollwert) bestimmt den Beginn des externen Sollwertbereiches, der dem kleinsten ext. analogen Eingangsstrom (oder der kleinsten Spannung) entspricht.



Externer Sollwertbereich ΡV = Istwert = Unterer Grenzwert (Meßbereichsanfang) LR HR = Oberer Grenzwert (Meßbereichsende) = Externer Sollwert SR a(a) = SR Anfangswertb(b) = SR Endwert

#### 4.5.1 SOLLWERT-MENÜ

SR Anfangswert ist **kleiner** als der Endwert (jeweils in techn. Einheiten) :

 $b_1d5 = Anfangswert = a$ 

$$r = \frac{b-a}{HR-LR}$$

Beispiel:

6 i35=20

```
\frac{100 - 20}{600 - (-200)} = \frac{80}{800} = 0.1
```

SR Anfangswert ist **größer** als der Endwert (jeweils in techn. Einheiten) :

b rd5 = Anfangswert = a'  $rb ro = \frac{b' - a'}{HR - LR}$ Beispiel: b rd5 = 100 cb ro =

 $\frac{20 - 100}{600 - (-200)} = \frac{-80}{800} = -0.1$ 

#### Sollwert (SP) als Kombination aus lokalem Sollwert (SL) und externem Sollwertsignal

Sollwert-Type *L* oc.*k* (Tab. 3, Seite 27) SP = SL + (*r k* no • REM) + *b* nd 5

Sollwert-Type r  $\mathcal{C}\Pi$ : (Tab. 3, Seite 27) SP = REM + (r ± 10 • SL) + b 135

SIGN = Prozentualer Anteil des externen Signales SPAN = HR-LR BEM - SIGN \* SPAN

 $\mathsf{REM} = \frac{\mathsf{SIGN} \mathsf{SIAN}}{100}$ 

Beispiele: Interner Sollwert (SL) mit ext. Trim und Multiplikationsfaktor 1/10: Sollwert-Type =  $L \ ac. b$  $r \ b \ a = 0.1$  $b \ a = 5 = 0$ 

Externer Sollwert (SR) mit int. Trim und Multiplikationsfaktor 1/5: Sollwert-Type =  $r P \Pi k$  $r k \mu = 0.2$  $k \mu = 5 = 0$ 

Externer Sollwert – Bereich entspricht dem Eingangsbereich: Sollwert-Type = L ac. t $c \ t \ a = 1$  $b \ a 55 = LR$ 5L = 0

#### 4.5.2 ALARM-MENÜ

(s. auch Seiten 32 und 33)



Alarmhysterese. asymmetrisch

64 \_ =

Untere

Alarmhysterese.

Ohere

asymmetrisch

**Beispiel: Vollbereichsmaximalalarm** 



Die Hysterese kann auf 0 bis 5% der Spanne (in technischen Einheiten) eingestellt werden.

z. B.: = -200...600°C **Bereich** Spanne = 800°C Max Hysterese  $= 800^{\circ} 5\% = 40^{\circ}C$ Um eine symmetrische Hysterese zu erhalten, stellen Sie  $[h_{2}] =$ 69.u ein



Alarmverzögerung

Zeitverzögerung für die Alarmaktivierung. **ITEF** · Alarm sofort aktiv

1 9999 Alarm nur dann aktiv wenn der Zustand die eingestellte Zeit dauert.

Nicht verfügbar bei Ein/Aus-Reaeluna

4.5.3 PID-PARAMETERMENÜ

Proportional-P.L. bereich Proportional-



E. .

bereich Kühlen Innerhalb

des Proportionalbereichs bewirkt eine Regelabweichung SP - PV ein Ausgangssignal, das proportional 711 dieser Regelabweichung ist.

Nachstellzeit ti

#### Nachstellzeit/ Kühlen tic

Die Nachstellzeit ist die Zeit, die benötiat wird, um die durch den P-Anteil resultierende bleibende Regelabweichung auf Null zurückzuführen In der Einstellung OFF ist das D-Verhalten abgeschaltet.

12.13



Vorhaltezeit Kühlen tdc

Vorhaltezeit td

Das D-Verhalten bewirkt ein Signal, das proportional zur Änderungsgeschwindigkeit des Eingangssignals ist. In der Einstellung OFF ist das D-Verhalten abgeschaltet.



#### Überschwing-Unterdrückung

(Automatisch ausgeschaltet, wenn Adaptiv-Tune läuft) le kleiner der Wert für diesen Parameter (1.00->0.01) um so stärker wird das Überschwingen bei einer Änderung des Sollwerts reduziert. ohne das PID-Regelverhalten zu beeinflußen. Bei einer Einstellung von 1.00 ist die Überschwing-Unterdrückung nicht aktiv.

### 4.5.3 PID-MENÜ (Fortsetzung)



#### Manuelles Integral

Bei einer Regelung ohne I-Verhalten (PD-Regelung) bestimmt das manuelle Integral den Ausgangswert, wenn PV = SP ist.

# d.8 r r

Fehler-Totbereich

Innerhalb dieses Bereichs (PV -SP) wird das Ausgangssignal nicht verändert, um das Stellglied zu schonen (Standby-Ausgang)

#### 4.5.4 SELBSTOPTIMIERUNGS-MENÜ (keine Anzeige bei Ein/Aus-Regelung)

S. auch Seite 57

Dieser Regler verfügt über zwei Arten der Selbstoptimierung:

- Eine einmalig ausgeführte Selbstoptimierung
- Eine adaptive (lernfähige) Selbstoptimierung

#### Die Selbstoptimierung ermittelt

durch Beobachtung des Regelverhaltens bei Störungen die bestmöaliche Einstelluna für die PID-Parameter. Dieser Regler verüber zwei Arten füat der Selbstoptimierung, die automatisch anhand der Prozeßbedingungen Aufrufen beim der Selbstoptimierung gewählt werden: Verhalten hei schrittweiser



Diese Methode eignet sich besonders, wenn der Prozeßwert bei Beginn der Selbstoptimierung mehr als 5% der Bereichsspanne vom Sollwert entfernt ist. Sie bietet eine hohe Geschwindigkeit bei recht guter Annäherung an die optimalen Parametereinstellungen.



Diese Methode bietet sich an, wenn der Prozeßwert nahe dem Sollwert ist. Sie bietet den Vorteil einer höheren Genauigkeit, benötigt jedoch etwas länger zur Ausführung.

Das Fuzzy-Tuning wählt automatisch aus, welche dieser beiden Methoden zur Berechnung der optimalen Werte für die PID-Parameter eingesetzt werden.

#### 4.5.5 EINGANGSMENÜ

Die **adaptive Selbstoptimierung** bringt während der gesamten Berechnungsphase der PID-Parameter keine Störungen in den Prozeß ein.

#### Adaptive Selbstoptimierung



Sie eignet sich inbesondere für Prozesse, deren Verhalten sich über die Zeit ändert oder deren Verhalten sich bei unterschiedlichen Sollwerten nichtlinear verändert.

Für die Selbstoptimierung ist kein Bedienereingriff erforderlich. Sie ist einfach und genau: die Funktion analysiert kontinuierlich die Prozeßreaktion auf Störungen und bestimmt Frequenz und Amplitude der Signale. Basierend auf diesen Werten und gespeicherten statistischen Daten werden die PID-Parameter dann automatisch modifiziert.

Sie eignet sich inbesondere für Prozesse, deren Verhalten sich über die Zeit ändert oder deren Verhalten sich bei unterschiedlichen Sollwerten nichtlinear verändert.

Wenn die adaptive Selbstoptimierung beim Abschalten der Spannungsversorgung aktiv war, werden die Einstellungen der PID-Parameter gespeichert und beim erneuten Einschalten des Reglers wieder aktiviert.



#### Eingangsfilter-IL Konstante

Zeitkonstante des RC-Filters in Sekunden, der auf den Eingang angewendet wird. In der Einstellung *DFF* ist diese Funktion abgeschaltet.

#### **Wirkung des Filters**





Eingangskorrektur

Ein hier eingegebener Wert wird zum Eingangssignal addiert und verschiebt den gesamten Eingangsbereich um diesen Wert (±60 Stellen).

Meßintervall

Das Meßintervall wird in Sekunden angegeben. Dieser Parameter wird üblicherweise bei langsamen Prozessen verwendet, um das Meßintervall über einen Bereich von 0,1 bis 10 Sekunden an den Prozeß anzupassen.

#### 4.5.6 AUSGANGSMENÜ



Die Hysterese kann auf 0 bis 5% der Spanne (in technischen Einheiten) eingestellt werden. Beispiel

Bereich Spanne

 $= -200...600^{\circ}C$  $= 800^{\circ}C$ 

Max. Hysterese = 800° 5% = 40°C

Zvkluszeitv



E.c

#### Zvkluszeit Kühlen

Innerhalb der Zykluszeit moduliert der Regelalgorithmus die Ein- und Ausschaltzeiten des Regelausgangs. Das Verhältnis dieser beiden Zeiten entspricht dem Ausgangssignal in Prozent, die Summe beider Zeiten der Zykluszeit.



Untere Ausgangs-

#### bearenzuna

Gibt den kleinsten Wert an. den der Regelausgang annehmen kann. Diese Begrenzung ist auch im Handbetrieb aktiv.

Ohere DP. H Ausgangs-

bearenzuna



Ausgangsbearenzuna Kühlen

Gibt den maximalen Wert an. den der Regelausgang annehmen kann. Diese Begrenzung ist auch im Handbetrieb aktiv.



Änderung des

**Ausgangssignals Heizen** 



Ausgangssignals Kühlen

Dieser in %/Sekunden ausgedrückte Wert gibt an, um wieviel Prozent sich das Ausgangssignal pro Sekunde ändern darf. Der Einstellbereich beträgt 0.01 bis 99.99%/Sekunde. In der Einstellung DFF ist diese Funktion abgeschaltet.

 $\square$ 

56.6

Ausgangssignal beim Softstart

Dieser Parameter gibt den Wert ab, den der Regelausgang während der Softstart-Phase annimmt.

## Dauer der

Softstart-Phase

Dieser Parameter gibt die Zeit ab dem Einschalten an, während der das Ausgangssignal auf dem Softstart-Wert gehalten wird.





#### Stellmotorlaufzeit

Dieser Parameter definiert die Zeit. die der Stellantrieb (Servomotor) zum Durchlaufen des gesamten Stellweges (0 bis 100%) benötiat.



#### Minimale Schrittweite

Positions-Auflösung oder Totbereich des Stellantriebs/Servomotors.

#### Totbereich Heizen/Kühlen

Dieser Parameter spezifiziert die Breite des Totbereichs zwischen Heizen- und Kühlen-Seite.

#### Heizen/Kühlen-Algorithmus



#### 4.5.7 KOMMUNIKATIONS-MENÜ (OPTION)



SLAVE Geräteadresse - 1...247



SLAVE Profibus DP-Adresse - 3...124

Alle an einen Bus angeschlossenen Geräte müssen unterschiedliche Geräteadressen haben. In der Einstellung  $\square FF$  ist die serielle Kommunikation nicht aktiv.







Die Baudrate kann von 1200 bis 19.200 baud eingestellt werden.bit/sek.



Parität

Gleich E ... E ... oder ungleich ... d .d einstellbar.

Mit der Einstellung nun P Parität Für die serielle Kommunikation stehen drei Optionen zur Verfügung:

A - Modbus/Jbus SLAVE Mit diesem Protokoll können Parameterwerte gelesen und verändert werden (wo vorgesehen).

B - Modbus/Jbus MASTER mit Mathematik-Paket

Dieses Protokoll erlaubt des Senden und Abfragen von Daten aller angeschlossenen Geräte, die als Modbus/Jbus SLAVE arbeiten (auch SPS).

Das Mathematik-Paket kann auch zur Verarbeitung von Daten eingesetzt werden, die über die serielle Kommunikation empfangen wurden.



Der MASTER (X5) empfängt die Prozeßvariablen von zwei Geräten (SLAVE 1, C1 und SLAVE 2, X3), vergleicht diese und gibt den größeren Wert an SLAVE 3 (SPS) aus.

#### Verfügbare Operationen sind:



Zur Definition der Funktionen dieser Option ist Konfigurationssoftware erforderlich (s. separate Anleitung).

#### C - PROFIBUS DP SLAVE (Process Field bus protocol)

PROFIBUS ist ein Standard zur Vernetzung und Anbindung von Peripheriegeräten an Maschinen im industriellen Umfeld.

Das in diesem Regler installierte Protokoll bietet gegenüber einfacheren Implementierungen dieses Standards folgende Vorzüge:

- Hohe Übertragungsrate Bis zu 12 Mbps, mit galvanischer Trennung.
- Konfigurierbare Parameterliste für den Transfer (Profildatei).

Über Konfigurationssoftware einstellbar (s. separate Anleitung)

#### 4.6 PARAMETRIERUNG - ZUGANGSEBENE - PAßWORT - KALIBRIERUNG





#### 4.6 PARAMETRIERUNG - ZUGANGSEBENE - PAßWORT - KALIBRIERUNG

Pa

In der Freigabe-Ebene wird definiert, welche Gruppen und Parameter für den Bediener in normalen Betrieb zugänglich sind.

Nach Aufruf der Freigabeebene und Eingabe des entsprechenden Paßworts kann das Parameter-Menü aufgerufen werden. Anstelle eines numerischen Werts für den Parameter wird der Zugangsstatus angezeigt.

Mit den Tasten 🖄 und 🕅 kann die Zuordnung wie gewünscht geändert werden.

Parametergruppe	Kode	Zugangsebene			
	r 83d	Wird angezeigt			
	Н , д Р	Wird nicht angezeigt			

rametergruppe	Kode	Zugangsebene
コに. (7)	A IEr	Anzeige und Änderung möglich
<u> </u>	Fase	Erscheint in der "Kurzübersicht"
	r 833	Nur Anzeige, keine Änderung
	Н,дЕ	Keine Anzeige, keine Änderung

Parameter, die der Zugangsebene F 352 zugeordnet sind, können über die Übersichtsfunktion (s. Abschnitt 5.2 Seite 53) angezeigt werden. Bis zu 10 Parameter können dieser Zugangsebene zugewiesen werden.

Wenn alle Parameter der gewählten Gruppe durchlaufen wurden, verläßt der Regler automatisch die Freigabe-Ebene.

Die Freigabe-Ebene muß für alle weiteren Parametergruppen aufgerufen werden, die freigegeben oder gesperrt werden sollen.

Die Zugangsebene für Gruppen und Parameter wird wie folgt aufgerufen:



Bedienerebene

52



#### 5.2 "KURZÜBERSICHT" (Verkürzte, schnelle Parameterübersicht)

Bei der Kurzübersicht können bis zu 10 Parameter einfach und schnell angezeigt und verändert werden, ohne die Menüstruktur der einzelnen Parametergruppen zu durchlaufen

(s.Abschnitt 4.6, Seite 52).

Zur Änderung der Parameter die Tasten 🔊 und 👽 drücken. Die neue Einstellung muß mit der Taste 🖃 bestätigt werden.

Ein Beispiel für eine Parameterliste des Fastview-Menüs ist links gezeigt. 6 - Eingaben und befehle

6

## EINGABEN UND BEFEHLE

#### STEUERUNG DES REGLERS UND FUNKTIONSABLÄUFE

Der Regler kann auf verschiedene Weisen gesteuert werden:



#### 6.1 EINGABEN ÜBER DIE TASTATUR

#### 6.1.1 ÄNDERUNG DES SOLLWERTS

Der Sollwert kann direkt durch Betätigung der Tasten wind verändert werden. Bei der Änderung des Sollwerts wird der neue Wert aktiv, nachdem für 2 Sekunden keine Taste betätigt wurde.

Zur Bestätigung blinkt die Sollwertanzeige einmal.

63 275.0	Normaler Betrieb
	Beispiel: Änderung des Sollwerts von
l	275,0 auf 350,0°C
<mark>214.8</mark> 3500 □ © □	Geänderter Sollwert
$\bigcirc$	Nach 2 Sekunden
	Übernahme des neuen Sollwerts, angezeigt durch einmaliges Blinken, danach Rückkehr zum normalen Betrieb.

#### 6.1.2 AUTOMATIK/HANDBETRIEB





#### <u>56</u>

#### 6.1.5 SELBSTOPTIMIERUNG START / STOP

Dieser Regler verfügt über zwei verschiedene Arten der Selbstoptimieruna:

- Einmalig ausgeführte Selbstoptimierung 71 Ir Berechnung der optimalen Einstellung der PID-Parameter.
- Adaptive Selbstoptimierung zur kontinuierlichen Berechnung der PID-Parameter





den die neuen Parametereinstellungen im PID-Menü angezeigt.

iedoch nicht verändert werden.

#### 6.2 STEUERUNG ÜBER DIGITALE EINGÄNGE

Bei der Konfiguration kann den Eingängen IL1, IL2 und IL3 jeweils eine Funktion zugeordnet werden (s. Parametereinstellung in Tabelle 10, Seite 30).

Die konfigurierte Funktion wird ausgeführt. der wenn Logikeingang (über einen potentialfreien Kontakt oder Open-Collector-Ausgang) geschlossen wird, Beim Öffnen des Kontakts am Eingangs wird die entsprechende Funktion abgeschaltet. Wenn eine Funktion über den Logikeingang aktiviert wird, hat dies Priorität vor Eingaben über die Tastatur oder Befehlen, die über die Schnittstelle gesendet werden.

#### 6.2.1 SOLLWERT-BEZOGENE FUNKTIONEN DER DIGITALEN EINGÄNGE

Zugeordnete	Demonstration	Status des	s Eingangs			
Funktion	Parameterwert	Aus	Ein	Anmerkung		
Keine	[]FF	_	_	Nicht verwendet		
Umschaltung auf Handbetrieb	F1.F1 2 m	Automatisch	Handbetrieb			
Sperren der Tastatur	EEF I	Nicht gesperrt	Gesperrt	Auch bei gesperrter Tastatur nimmt der Regler Befehle über den Logikeingang und die serielle Schnittstelle an.		
Istwert PV halten		Normale Arbeitsweise	Istwert PV wird gehalten	Der Istwert PV wird mit dem Wert "gespeichert", den er beim Schließen des Kontakts am Logikeingang hatte.		
Sollwertgradient sperren	560.1	Sollwertgradien ten sind aktiv	Normale Arbeitsweise	Bei geschlossenem Kontakt am Eingang wird der Sollwert sprunghaft geändert.		
Konstantes Ausgangssignal	F.Out	Normaler Ausgang	Konstantes Ausgangssignal	Beim Status ON wird das Ausgangssignal auf dem vorgegebenen Wert konstant gehalten (s. Seite 28).		
Anwahl des ersten gespeicherten Sollwerts	5.P. I	Lokal	Erster Sollwert	Bei permanent geschlossenem Kontakt wird der gewählte Sollwert ohne Möglichkeit zur Änderung des Sollwerts aktiviert.		
Anwahl des zweiten gespeicherten Sollwerts	5.8.2	Lokal	Zweiter Sollwert	Bei kurzem Kontaktschluß wird der Sollwert aktiviert und kann anschließend verändert werden. Wenn mehr als ein Logikeingang zur Anwahl		
Anwahl des dritten gespeicherten Sollwerts	5.2.3	Lokal	dritter Sollwert	von Sollwerten verwendet wird, legt der zuletzt geschlossene Kontakt den Sollwert fest. (siehe Seite 43)		
Umschaltung auf externen Sollwert	<u>[ r-</u>	Lokal	Extern			
Blocking neu aktiviert	b L c b'	-	Blocking neu aktiviert	Die Sperrfunktion beim Einschalten (blocking) wird beim Schließen des digitalen Eingangs aktiv		

# RAMPENPROGRAMM FUNKTION

### EINFÜHRUNG

Wenn die Rampenprogramm-Option (Mod. X5-3... 4) installiert ist, stehen bis zu 4 Programme zur Verfügung.

#### ALLGEMEINE MERKMALE

- 4 Programme mit max. 16 Segmenten
- Start, Stop und Halten des Programms über die Tastatur
- Zeitbasis in Sekunden, Minuten oder Stunden
- Kontinuierliche Ausführung oder 1 bis 9999 Wiederholungen des Programms
- Zwei digitale Ausgänge (OP3 and OP4) mit dem Programm verknüpfbar.
- Maximal zulässige Abweichung vom Sollwert programmierbar.

Ein Rampenprogramm besteht aus einer Abfolge von Segmenten.

AUFBAU DES PROGRAMMS

Für jedes Segment kann definiert werden:

- der zu erreichende sollwert <u>5.P.</u>
  die Dauer <u>E. .</u> vorhanden
- der Status des Ausgangs OP3

7.1



Ein Programm besteht aus:

- 1 Startsegment mit der Bezeichnung D
- 1 Endesegment mit der Bezeichnung F
- 1 bis 14 normale Segmente

#### Startsegment - []

Zweck des Startsegments ist es, den Istwert auf einen definierten Wert zu bringen, bevor das Programm gefahren wird.

#### Endsegment - F

Das Endesegment definiert den Istwert, der bei Ende des Programms erreicht sein soll und der gehalten wird, bis der Sollwert geändert wird.

#### Normale Segmente - - - -

Das Profil des Programms entsteht aus den normalen Segmenten, die drei Formen annehmen können:





#### Haltesegmente



#### Sprungsegmente



- --- = Vorhergehendes Segment
- Aktuelles Segment
- = Nachfolgendes Segment

#### **BEISPIEL FÜR EIN PROGRAMM**



#### 7.2 ARBEITSWEISE

#### 7.2.1 MAXIMAL ZULÄSSIGE ABWEICHUNG (bdnd)

Sollte der Istwert PV eine gegebene Abweichung vom Sollwert überschreiten, wird die Segmentdauer um die Zeit verlängert, für die der Istwert die zulässige Abweichung überschreitet. Diese Abweichung wird im Programm definiert. Die tatsächliche Segmentdauer ergibt sich aus k k = +Ti

#### DES PROGRAMMS

#### A. Rampensegment



#### Das Verhalten des Reglers nach Ausfall einem der Spannungsversorgung wird durch den Parameter Edul definiert (s. Seite 62), der drei Werte annehmen kann:

- Fortsetzen F 8 S
  - Rücksetzen
- r 30P Rampe

#### In der Einstellung [[ ロロヒ Das Programm wird dort fortgesetzt, wo es unterbrochen wurde Alle Parameter wie Sollwert und

7.2.2 WIEDERAUFNAHME DES PROGRAMMS NACH EINEM AUSFALL DER SPANNUNGSVERSORGUNG

verbleibende Segmentzeit werden auf die Werte unmittelbar vor dem Spannungsausfall gesetzt.



In der Einstellung r 85 Das Programm ist beendet, der Regler arbeitet in der normalen Betriebsart (lokal) In der Einstellung Das Programm wird dort fortgesetzt, wo es unterbrochen wurde.

Der Istwert PV wird wieder mit der Rampensteigung auf den Sollwert geführt, die das Segment vor dem Ausfall der Spannungsversorgung hatte.

Unterbrechung während eines Haltesegments



#### Unterbrechung während eines Rampensegments



**B. Haltesegment** 



#### 7.3 PARAMETRIERUNG – PROGRAMM-MENÜ (OPTION)





#### 7.4 ANZEIGE DES PROGRAMMSTATUS

Betriebsart und Status des Programms werden durch die LEDs RUN und HLD wie aus der folgenden Tabelle ersichtlich:



Bei laufendem Programm werden in 3-Sekundenintervallen abwechselnd anzeigt:

- Nummer des laufenden Programms
- Nummer des aktuellen Segments und dessen Status

Der Ausgangwert kann auch während der Programmausführung wie auf Seite 53 beschrieben angezeigt werden.

#### 7.5 PROGRAMM STARTEN/ANHALTEN

Die verfügbaren Befehle und Eingabemöglichkeiten sind von den Funktionsabschnitten des Reglers abhängig, die wie folgt unterschieden werden:

- A] Normaler Betrieb mit lokalem Sollwert
- B]Während der Ausführung eines Programms
- C]Bei angehaltenem Programm

Verfügbare Befehle in den einzelnen Funktionsabschnitten



Zum besseren Verständnis sind die verschiedenen Funktionsabschnitte der Reihe nach dargestellt. Zum Starten und Anhalten des Programmes gibt es zwei Möglichkeiten: Direkt mit der Taste 🗲 (siehe Seite 66) Über das Parametermenü (siehe Seite 67)

#### 7.5.1 START/STOP DES PROGRAMMS IM DIREKTEN BETRIEB MIT DER TASTE 🗶



#### 7.5.2 START/HALT/STOP EINES PROGRAMMS ÜBER DAS PARAMETERMENÜ



### 7.5.3 RAMPENPROGRAMM-BEZOGENE FUNKTIONEN DER DIGITALEN EINGÄNGE (OPTION)

Zugoordnoto Euriktion	Paramotorwort	Status	des Eingangs	Apportung		
	Farameterwert	Aus	Ein	Annerkung		
Keine	OFF	-	-	Nicht verwendet		
Umschaltung auf Handbetrieb	A.N.J.n	Automatisch	Handbetrieb			
Sperren der Tastatur	226. I	Nicht gesperrt	Gesperrt	Auch bei gesperrter Tastatur nimmt der Regler Befehle über den Logikeingang und die serielle Schnittstelle an		
Istwert PV halten	HPU	Normale Arbeitsweise	Istwert PV wird gehalten	Der Istwert PV wird mit dem Wert "gespeichert", den er beim Schließen des Kontakts am Logikeingang hatte		
Sollwertgradient sperren	5L o. 1	Sollwertgradienten sind aktiv	Normale Arbeitsweise	Bei geschlossenem Kontakt am Eingang wird der Sollwert sprunghaft geändert		
Konstantes Ausgangssignal	F.Dut	Normaler Betrieb	Konstanten Wert ausgeben	Beim Status ON des digitalen Eingangs wird der Ausgang auf einen konstanten Wert gesetzt (s. Seite 28)		
Anwahl des ersten Programms	Pr 9. 1	Lokal	Erstes Programm			
Anwahl des zweiten Programms	Pr 9.2	Lokal	Zweites Programm	Das gewünschte Programm wird durch permanenten		
Anwahl des dritten Programms	Pr 9.3	Lokal	Drittes Programm	Kontaktschluß des digitalen Eingangs gewählt		
Anwahl des ierten Programms	Pr 9.4	Lokal	Viertes Programm			
Programm Start/Halten	rH.	HOLD	RUN	Beim Status ON des digitalen Eingangs wird das Programm bis zum Ende ausgeführt, beim Status OFF wird es auf Halten gesetzt		
Rücksetzen des Programms	r 56	Normaler Betrieb	Rücksetzen des Programms	Beim Status ON wird das Programm zurückgesetzt und die Regelung erfolgt nach dem lokalen Sollwert		
Blocking neu aktiviert	blcĽ	_	Blocking neu aktiviert	Die Sperrfunktion beim Einschalten (blocking) wird beim Schließen des digitalen Eingangs aktiv		
Nächsten Segment	nBHF	_	Sprung zum nächsten Segment	Programm sprung zum nächsten Segment, den er beim Schließen des Kontakts am Logikeingang hatte		

# **TECHNISCHE DATEN**

Spezifikationen bei 25°C )	Beschreibung			
Frei konfigurierbar siehe Abschnitt 4.3, Seite 25)	Einstellbar sind: - Eingangsart	- Art des - Regelal - Ausgan	- Art und Arbeitsweise der Alarme - Regelparameter - Zugangsebenen	
	Gemeinsame Merkmale	A/D-Wandler mit einer Auflösung vom Meßintervall: 50 ms Ausgangsaktualisierungs-Intervall: Korrektur des Eingangssignals: ±60 Eingangsfilter: 0.199.9 Sekunder		
	Genauigkeit	$0.25\% \pm 1$ Stelle (für Temperaturat 0.1% $\pm 1$ Stelle (für mA und mV)	ufnehmer)	Von 100240Vac ist der Fehler zu vernachlässigen
Prozeßeingang PV siehe Seiten 13,14 und Seite 26)	Widerstandsthermometer (für[ $\Delta$ T: R1+R2 müssen zusammen <320 $\Omega$ sein)	Pt100Ω bei 0°C (IEC 751) Wahlweise °C oder °F	2 oder 3 Drahtanschluß Brucherkennung (in beliebiger Kombination)	Leitungswiderstand 20Ω max. (3-Draht) Eingangsdrift: 0.1°C/10°C Umgebungstemperatur <0.1°C / 10Ω] Leitungswiderstand
	Thermoelemente	L, J, T, K, S, R, B, N, E, W3, W5 (IEC 584) Rj >10M $\Omega$ Wahlweise °C oder °F	Interne Kaltstellenkompensation Fehler 1°C/20°C ±0,5°C Brucherkennung	Leitungswiderstand: 150Ω max Eingangsdrift: <2μW°C. Umgebungstemperatur <5μV / 10Ω Leitungswiderstand
	Gleichstrom	420mA, 020mA Rj =30Ω	Brucherkennung. In technischen	
	Gleichspannung	050mV, 0300mV Rj >10MΩ	Einheiten mit einstellbarer Dezimalstelle	Eingangsdrift:<0.1% / 20°C
	uleichspannung	15, 05, 010V Rj>10kΩ	Nullpunkt -9999999 Endwert -9999999	$<5\mu$ V/10 $\Omega$ Leitungswiderstand
	Frequenz (Option) 02,000 / 020,000Hz	Low-Pegel ≤2V High-Pegel 424V	(Spanne: 100 Stellen min.)	

8 - Technische Daten

Spezifikationen (bei 25°C )	Beschreibung									
Hilfseingänge	Externer Sollwerteingang			Basissollwert in technischen Einheiten, ± Meßspanne						
	getrennt Genauigkeit 0.1%	Gleichspannung 15, 05, 010V Rj = 300kΩ		j = 300k $\Omega$	Lokaler und	externer Sollv	vert			
	Potentiometer	von 100 $\Omega$ b	von 100 $\Omega$ bis 10k $\Omega$			ns-Rückmeldı	ing			
Digitale Eingänge	Schließen eines externen Kontakts kann folgende	Umschaltung Sollwerten, S	mschaltung automatischer/Handbetrieb, Auswahl des lokalen/externen Sollwertes, Abrufen von 2 gespeicherten ollwerten, Sperren der Tastatur, Halten des Istwerts, Sperren der Sollwertgradienten und konstantes Ausgangssignal							
3 Logikeingänge	Funktionen auslösen:	Programm Start/Stop(wenn Option installiert ist)								
	1 Regelkreis (PID oder		Regelausgang		Alarm	Alarm	Alarm	Alarm	Analoga	ausgang
		Eine Regelzone	Primär (Heizen)	Sekundär (Kühlen)	AL1	AL2	AL3	AL4	PV	/ SP
			0P1			0P2	0P3	0P4	0P5	0P6
			Relais/Triac			Relais/Triac	Relais	Relais	Analog/Digital	Analog/Digital
			0P5		0P1	0P2	0P3	0P4		OP6
			Analog/Digital		Relais/Triac	Relais/Triac	Relais	Relais		Analog/Digital
Retriebsarten und	Ein/Aus) mit		0P1	0P2			OP3	0P4	0P5	OP6
Ausgänge	einer oder zwei		Relais/Triac	Relais/Triac			Relais	Relais	Analog/Digital	Analog/Digital
	Regelzonen und	Zwei	OP1	0P5		OP2	OP3	OP4		OP6
	Alarmen	Regelzonen	Relais/Iriac	Analog/Digital	0.54	Relais/ Iriac	Relais	Relais		Analog/Digital
		(Heizen/	0P5	0P2	0P1 Deleie/Trice		0P3	0P4		0P6
		Rumenj		Relais/Inac	Relais/Inac	0.00	Relais	Relais		Analog/Digital
			C9U Apploa/Digital	040 Analog/Digital	UPI Relais/Triac	UP2 Relais/Triac	UP3 Relais	UP4 Relais		
					neiaio/ mat	neiaio/ mac	OP3		025	OPG
		Ventilregelung	Relais/Triac	Relais/Triac			Relais	Relais	Analog/Digital	Analog/Digital

<b>Spezifikationen</b> (bei 25°C )	Beschreibung				
	Regelalgorithmus	für Ventile, zur Ansteuerung von Servomotoren			
	Proportionalbereich (P)	roportionalbereich (P) 0.5999.9%			
	Nachstellzeit (I) 19999 Sekunden				
	Vorhaltezeit (D)	ezeit (D) 0.1999.9 Sekunden Al			
	Fehler-Totbereich	0.110.0 Stellen			
	Überschwingunterdrückung	0.011.00			
	Manuelles Integral	0100%		PID-Algorithmus	
	Zykluszeit (nur zeitproportional)	0.2100.0 Sekunden		für eine Regelzone	
	Unt./Ob. Ausgangsbegrenzung	0100% separat einstellbar			
	Maximale Änderung des Regelausgangs	0.0199.99%/Sekunden			
	Ausgangswert bei Softstart	1100% - Zeit 19999 Sekunden	Abaabalthar		
Pagalart	Wert für Sicherheitsstellung	-100100%			
neyeldi l	Konstantes Ausgangssignal	-100100%			
	Hysterese des Regelausgangs	05% der Spanne, in technischen Einheiten		Ein/Aus-Algorithmus	
	Totbereich	0.05.0%			
	Proportionalbereich Kühlen (P)	0.5999.9%			
	Nachstellzeit Kühlen (I)	19999 Sekunden	Abechalthar		
	Vorhaltezeit Kühlen (D)	0.1999.9 Sekunden	Abschaltbal	PID-Algorithmus Heizen/Kühlen	
	Zykluszeit Kühlen (nur zeitproportional)	0.2100.0 Sekunden	2100.0 Sekunden		
	Obere Ausgangsbegrenzung	0100%	100%		
	Maximale Änderung des Regelausgangs (Kühlen)	0.0199.99%/Sekunden	Abschaltbar		
	Stellzeit für vollen Hub	15600 Sekunden			
	Mindest-Schrittweite	0.15.0%	PID-Algorithmus für Ventile Wergrößern, Ston, Verkleinern)		
	Potentiometer	100Ω10kΩ			
8 - Technische Daten

Spezifikationen (bei 25°C )	Beschreibung					
Ausgänge OP1-OP2	Relais, einpoliger Schließer, 2A/250Vac (4A/120Vac) für ohmsche Lasten Triac, 1A/250Vac für ohmsche Lasten					
Ausgang OP3	Relais, einpoliger Wechsler 2A/250Vac (4A/120Vac) für ohmsche Lasten					
Ausgang OP4	Relais, einpoliger Schließer 2A/250Vac (4A/120Vac) für ohmsche Lasten					
Analoge/digitale Ausgänge OP5 und OP6 (Option)	Regelung oder analogausgang für PV/SP	Galvanische Trennung: 500Vac/1min Kurzschlußfest Auflösung: 12 bit (0,025%) Genauigkeit: 0,1%		Analog: 0/15V, 010V, 500Ω / 20mA max., 0/420mA, 750Ω / 15V max. Digital: 0/24Vac ±10% - 30mA max für Halbleiterrelais		
Alarme AL1 - AL2 - AL3 und AL4	Hysterese 05% der Spanne in technischen Einheiten					
	Arbeitsweise	Maximalalarm	Funktion	Abweichungsalarm	±Bereich	
		Minimalalarm		Abweichungsbereichs-Alarm	0Bereichsendwert	
				Grenzwert-Alarm	Gesamter Bereich	
		Sonderfunktion	Sensorbruch-, Heizungsbruch-Alarm			
			Mit Quittierung , Unterdrückung beim Anfahren			
			Mit Timer oder Programm verknüpft (wenn Option installiert ist) (nur OP3-OP4)			
Sollwert	Lokal + 3 gespeicherte					
	Nur extern		Fallende und steigende Rampe			
	Lokal und extern		0,1999,9 Stellen/min oder Stellen/Stunde (OFF=0)			
	Lokal, nachführbar		Unt. Sollwertbegrenzung: von Bereichsminimum bis zur oberen Begrenzung			
	Extern, nachführbar		Ob. Sollwertbegrenzung: von der unteren Begrenzung bis zum Bereichsmaximum			
	Programmierbar	(bei installierter Option)				

Spezifikationen (bei 25°C)	Beschreibung					
Rampenprogramm (Option)	4 Programme mit 16 Segmenten (davon je ein Anfangs- und ein Endesegment) 1 bis 9999 Wiederholungen oder kontinuierlich 🛛 F					
	Zeitbasis einstellbar auf Sekunden, Minuten oder Sekunden Starten, Anhalten und Beenden über die Tastatur, Logikeingänge oder serielle Schnittstelle					
Selbstoptimierung	Art der Fuzzy-Optimierung automatisch die am besten	Schrittmethode Eigenfrequenz-Methode				
	Adaptive Selbstoptimierung- selbstlernende, nicht in den Prozeß eingreifende Optimierung analysiert Prozeßverhalten bei Störungen und optimiert PID-Parameter kontinuierlich					
Handbetrieb	Integrierter Handsteller, stoßfreie Umschaltung Umschaltung über Tastatur, Logikeingang oder serielle Kommunikation					
Serielle Kommunikation (Option)	RS485, SLAVE Modbus/Jbus Protokoll, 1200, 2400, 4800, 9600 und 19.600 bps, 3-Drahtübertragung RS485, MASTER Modbus/Jbus Protokoll, 1200, 2400, 4800, 9600 und 19.600 bps, 3-Drahtübertragung RS485 asynchron, galv. getrennt, PROFIBUS DP Protokoll, einstellbar von 9600 bps bis 12MBps, max. Länge 100 m (bei 12 Mbps).					
Transmitterversorgung	+24Vac ±20%, 30mA max zur Versorgung externer Aufnehmer					
Betriebssicherheit	Prozeßeingang	Erkennung von Bereichsüberschreitung, Sensorbruch oder Kurzschluß mit automatischer Fehleranzeige und Setzen des Ausgangs auf Fehlersignal				
	Regelausgang	Sicherheitsstellung und konstantes Ausgangssignal: -100%100%, separat einstellbar				
	Parameter	Alle Parametereinstellungen und Konfigurationsdaten werden in einem nicht-flüchtigen Speicher abgelegt.				
	Zugangssicherung	Zum Zugang zu Konfigurationsdaten und bestimmten Parametermenüs ist ein Paßwort erforderlich. Fastview				
Allgemeine Spezifikationen	Spannungsversorgung (abgesichert)	100240Vac (-15+10%) 50/60Hz oder 24Vac (-15+25%) 50/60Hz und Le 24Vdc (-15+25%) mr	istungsaufnahme 5W ax.			
	Sicherheit	EN61010 -1 (Installationsklasse 2 (2500V), Verunreinigungsklasse 2				
	EMV	Erfüllt die CE-Anforderungen (siehe Seite 2)				
	Eindringschutz EN60529 (IEC529)	Front IP65				
	UL,cUL zertifiziert	File 1764152				
	Abmessungen	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> DIN - 48 x 96, Tiefe 110 mm, Gewicht 380 gr. max.				

## GARANTIE

Wir garantieren, daß die Produkte frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Diese Garantie gilt für einen Zeitraum von 3 Jahren ab dem Lieferdatum. Diese Garantie bezieht sich nicht auf Fehler, die daraus entstehen, daß das Produkt nicht in Übereinstimmung mit den Anweisungen dieser Bedienungsanleitung eingesetzt wird.







